



Самоходные азотные компрессорные станции типа ТГА



ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



О компании

Промышленная группа «ТЕГАС»

Промышленная группа «ТЕГАС» – это надежный производитель и поставщик компрессорной техники и газоразделительного оборудования.

Инновационные стремления в сочетании с продуманной стратегической политикой обеспечивают ООО «ТЕГАС» стабильное лидерство на рынке России и Зарубежья.

Одной из главных задач компании является создание оборудования, превосходящего ожидания потребителей по своим техническим характеристикам, новым конструктивным особенностям и возможности применения.

Узнаваемость марки служит гарантом качества, надежности, концептуальных решений и индивидуального подхода к Заказчику.

Промышленная группа «ТЕГАС» предлагает своим клиентам широкую номенклатуру компрессорного оборудования, газоразделительных установок собственного производства, осуществляет продажу технических газов по системе on-site и спецтехники.

Промышленная группа «ТЕГАС» была создана для проработки инновационных проектов, создания новой техники, совершенствования и модернизации существующих аналогов продукции от идеи до оперативной поставки за оптимально короткий срок.

Компания осуществляет полный цикл производства, основанный на многолетнем опыте конструкторского бюро, собственных производственных мощностях и надежных поставщиках.

Мы предоставляем услуги по выбору наиболее эффективных решений в области газоразделения, производства компрессорного оборудования, ремонта, сервисному и гарантийному обслуживанию.

Наше предприятие плотно сотрудничает с научно-образовательными, научно-исследовательскими и проектными институтами, активно использует и формирует передовой мировой опыт в разработке и производстве новой компрессорной техники.

Промышленная группа «ТЕГАС» предлагает реализовать любые технические решения по индивидуальным параметрам Заказчика, которые направлены на снижение эксплуатационных расходов, повышение производительности и достижение эксплуатационной гибкости и надежности оборудования!

Приглашаем к сотрудничеству технических специалистов с оригинальными идеями по разработке и совершенствованию компрессорной техники и газоразделительных установок для участия в совместных проектах.



Новая номенклатура самоходных азотных компрессорных станций

Дыхание Ваших технологий!

Новая номенклатура самоходных азотных компрессорных станций

Промышленная группа «ТЕГАС» является лидером в производстве и продаже самоходных азотных компрессорных станций.

ТЕГАС непрерывно проводит работу над модернизацией и усовершенствованием своей продукции для обеспечения любых потребностей наших заказчиков.

Новая номенклатура самоходных азотных компрессорных станций

В настоящее время запатентована и запущена в серийное производство новая серия самоходных азотных компрессорных станций ТГА (ТГ), которая пришла на смену прекрасно зарекомендовавшим себя станциям СДА (СД).

Все станции ТГА комплектуются мембранными газоразделительными блоками собственного производства на основе полволоконных мембран ведущих мировых производителей.

Основными достоинствами мембранной технологии получения азота, которая реализована на азотных станциях ТГА, являются их высокая надежность, простота в обслуживании, а также низкая себестоимость получаемого азота.

- В качестве источника сжатого воздуха используются поршневые компрессоры производства ООО «Краснодарский Компрессорный Завод» (www.kkzav.ru) или винтовые компрессоры ведущих мировых производителей.

- Приводом компрессора может быть дизельный силовой агрегат ЯМЗ, Deutz или Caterpillar

- Все станции ТГА комплектуются современными системами микропроцессорной автоматики последнего поколения, что позволяет обеспечить надежную и безаварийную работу в любых условиях эксплуатации.

- Все оборудование станции закрыто усовершенствованным капотом, который эффективно защищает его от внешних воздействий, способствует охлаждению и вентиляции в жаркое время года, а также позволяет эксплуатировать станцию при низких отрицательных температурах.

- В новой серии ТГА предусмотрено раздельное охлаждение дизеля и компрессора, что позволяет эффективнее охлаждать теплоноситель и повышает надежность станций.

- Возможности климатического исполнения:

- для стран с жарким климатом предусмотрено тропическое исполнение. Все радиаторы охлаждения выполняются из меди, трубная обвязка из нержавеющей стали, применяется кадмирование, особые требования к автоматизации и фильтрации;

- для станций, эксплуатирующихся в условиях суровой зимы, предусмотрены дополнительные предпусковые подогреватели узлов и механизмов, улучшена теплоизоляция, установлен автономный отопитель кабины.

- Реализована возможность регулирования производительности от 10 до 100 %.

- Комплектация и параметры каждой станции ТГА могут быть изменены по техническому заданию Заказчика в рамках технических возможностей.

Самоходные азотные компрессорные станции ТГА – высокоэффективные и исключительно надежные системы по получению **азота** из воздуха под высоким давлением.



ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



Азотные компрессорные станции ТГА, не имеющие аналогов в России

Совместными силами технических служб компании разработан и выпускается новый номенклатурный ряд азотных станций типа ТГА.

Станции прошли успешные испытания и применяются на объектах нефтяной и газовой отраслей.

Отличительными особенностями станций являются:

- Повышенная чистота азота на выходе, регулируемая от 90–99 %.
- Возможность увеличения давления станции в диапазоне от 10 до 100% в специальном исполнении.
- Возможность регулирования производительности от 10 до 100 %.
- Оптимизация компоновки навесного оборудования для более легкого обслуживания станции.
- Модернизация капота – увеличены его надежность и долговечность.
- Микропроцессорная система автоматики обеспечивает возможность контроля при удаленном доступе, работа станции происходит автоматически.
- Модернизирована система охлаждения дизеля и компрессора, что позволяет станциям работать с более высокими температурами окружающей среды.
- Стоимость станции на порядок ниже аналогичного оборудования за счет применения отечественного компрессора и уникальной схемы газоразделения.
- Газоразделение производится с использованием высокоселективных мембран.
- Получение необходимого давления производится одним компрессором, который выполняет роль основного и дожимающего. Это позволяет уменьшить массо-габаритные показатели станции, повысить ее надежность, снизить эксплуатационные затраты.

**Станции поставляются на шасси
КАМАЗ, УРАЛ, КраЗ, МЗКТ.**



Азотные компрессорные станции ТГА, не имеющие аналогов в России

Модельный ряд



Модельный ряд самоходных азотных компрессорных станций ТГА

Модель	Производительность при чистоте азота 95%, м ³ /мин	Давление азота на выходе, кгс/см ²	Привод компрессора	Шасси
ТГА 3/13 С-95	3	13	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 5/13 С-95	5	13	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 10/13 С-95	10	13	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 13/13 С-95	13	13	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 17/13 С-95	17	13	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 20/13 С-95	20	13	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 25/13 С-95	25	13	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 25/20 С-95	25	20	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 25/40 С-98	25	40	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 5/101 С-95	5	100	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 8/101 С-95	8	100	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 8/220 С-95	8	220	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 10/101 С-95	10	100	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 20/121 С-95	20	120	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 10/251 С-95	10	250	Электрический, дизельный	КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ
ТГА 16/101 С-95	16	100	Электрический, дизельный	КАМАЗ, УРАЛ
ТГА 16/251 С-95	16	250	Электрический, дизельный	КАМАЗ, УРАЛ
ТГА 20/251 С-95	20	250	Электрический, дизельный	МЗКТ
ТГА 32/251 С-95	32	250	Электрический, дизельный	МЗКТ
ТГА 35/301 С-95	35	300	Электрический, дизельный	МЗКТ

Обозначение азотных станций выглядит следующим образом: ТГА Х/УУ С-ЗЗ,
где Х – это производительность по азоту м³/мин.; УУ – давление азота на выходе кгс/см²;
С – самоходные; ЗЗ – концентрация получаемого азота.

Номенклатурный ряд ТГА может быть расширен по техническому заданию Заказчика.



ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



Самоходная азотная компрессорная станция ТГА-25/40 С-98 (серийное исполнение)

Область применения:

Станция успешно прошла промышленные испытания и применяется для вытеснения нефти и других взрывоопасных жидкостей и многофазных сред из магистральных нефтепроводов.



Характеристики станции:

- производительность – 25 м³/мин;
- давление – 40 атм.;
- чистота получаемого азота – 98%;
- устанавливается на шасси КАМАЗ, УРАЛ;
- привод дизельный;
- предназначена для работы на открытой площадке при температуре от +45 до -50 °С.

Отличительные особенности станции:

Отличается самой высокой производительностью (по азоту) до 1500 м³/час, возможностью работы в двух диапазонах давления 20 и 40 атм. На станции реализована возможность регулирования производительности от 70 до 100%. Оборудование от атмосферных осадков защищено съемным утепленным капотом, который имеет ряд технологических проемов и дверей для удобства обслуживания и эксплуатации станции. Привод осуществляется от двух двигателей Deutz. Станция обладает наименьшими массогабаритными показателями. С появлением ТГА-25/40 решена проблема получения азота повышенной производительности при необходимых параметрах концентрации и давления.



Состав станции:

1. шасси КАМАЗ 63501;
2. капот с установленной шумо- и теплоизоляцией;
3. винтовой двухступенчатый компрессор Atlas Copco;
4. поршневой компрессор 2ГМ2,5-1,25/20-40;
5. мембранный газоразделительный блок;
6. теплообменник масла, воздуха и азота;
7. блок подготовки воздуха;
8. подогреватель воздуха;
9. шкаф автоматики;
10. шкаф КИП;
11. комплект ЗИП;
12. комплект технической документации.



Самоходная азотная компрессорная станция ТГА-20/251 С-95 (серийное исполнение)

Область применения:

Станция предназначена для получения азота из атмосферного воздуха и подачи его под давлением для выполнения технологических операций при бурении, освоении и ремонте газовых и нефтяных скважин, вскрытии продуктивных пластов, ремонте и испытании трубопроводов, резервуаров и оборудования, эксплуатирующихся с взрывоопасными средами и для других целей в различных отраслях промышленности.

Характеристики станции:

- производительность – 20 м³/мин;
- давление – 250 атм.;
- чистота получаемого азота – 95%;
- устанавливается на шасси МЗКТ;
- привод дизельный;
- предназначена для работы при температуре от +45 до –50 °С.

Отличительные особенности станции:

Отличается уникальными характеристиками по производительности и давлению. Обладает самой большой производительностью по азоту высокого давления среди аналогов при минимальных массо-габаритных показателях. Установленная микропроцессорная система автоматики позволяет осуществлять удаленный доступ и управление станцией.

Состав станции:

1. шасси МЗКТ;
2. капот с установленной шумо- и теплоизоляцией;
3. винтовой двухступенчатый компрессор Atlas Copco;
4. поршневой компрессор 2ГМ4 18/251;
5. мембранный газоразделительный блок;
6. теплообменник масла, воздуха и азота;
7. блок подготовки воздуха;
8. подогреватель воздуха;
9. шкаф автоматики;
10. шкаф КИП;
11. комплект ЗИП;
12. комплект технической документации.





ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



Самоходная азотная компрессорная станция ТГА-5/101 С-95 (серийное исполнение)

Область применения:

Станция производит азот из атмосферного воздуха. Данная станция применяется для опрессовки и проудки трубопроводов, эксплуатирующихся со взрывоопасными средами, а также для освоения нефтяных и газовых скважин небольшой глубины.

Характеристики станции:

- производительность – 5 м³/мин;
- давление – 100 атм.;
- чистота получаемого азота – 95–99%;
- устанавливается на шасси КАМАЗ, КрАЗ, УРАЛ;
- привод дизельный;
- предназначена для работы на открытой площадке при температуре от +45 до –50 °С.

Отличительные особенности станции:

Минимальные габариты и масса, высокая мобильность станции, оптимальное давление азота при минимальной стоимости станции.



Состав станции:

1. шасси КАМАЗ 43118;
2. капот с установленной шумо- и теплоизоляцией;
3. поршневой компрессор 2ГМ2,5 5/101;
4. мембранный газоразделительный блок;
5. теплообменник масла, воздуха и азота;
6. блок подготовки воздуха;
7. подогреватель воздуха;
8. шкаф автоматики;
9. шкаф КИП;
10. комплект ЗИП;
11. комплект технической документации.



Самоходная азотная компрессорная станция ТГА-10/251 С-95 (серийное исполнение)

Область применения:

Самоходная компрессорная станция ТГА-10/251 предназначена для получения газообразного азота из атмосферного воздуха и подачи его под давлением в различные объекты для пожаро- и взрывобезопасного выполнения технологических операций при бурении, освоении и ремонте газовых и нефтяных скважин, вскрытии продуктивных пластов, ремонте и испытании трубопроводов, резервуаров и оборудования, эксплуатирующихся с взрывоопасными средами и для других целей в различных отраслях промышленности. Станция нашла свое применение при операциях колтюбинга, широко используется при капитальном ремонте скважин.

Характеристики станции:

- производительность – 10 м³/мин;
- давление – 250 атм.;
- чистота получаемого азота – 95–99%;
- устанавливается на шасси УРАЛ, КАМАЗ;
- привод дизельный;
- предназначена для работы при температуре от +45 до –50 °С.

Отличительные особенности станции:

Является наиболее востребованной из номенклатурного ряда серийно выпускаемых самоходных азотных компрессорных станций. Обладает оптимальным сочетанием производительности, давления, чистоты азота, массо-габаритных показателей.

Состав станции:

1. шасси УРАЛ - 532362-1111-10;
2. капот с установленной шумо- и теплоизоляцией;
3. поршневой компрессор 2ГМ4-10/251;
4. мембранный газоразделительный блок;
5. теплообменник масла, воздуха и азота;
6. блок подготовки воздуха;
7. подогреватель воздуха;
8. шкаф автоматики;
9. шкаф КИП;
10. комплект ЗИП;
11. комплект технической документации.





ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



Самоходная азотная компрессорная станция ТГА-10/101 С-95 (серийное исполнение)

Область применения:

Станция производит азот из атмосферного воздуха. Подача газообразного азота под давлением осуществляется для пожаро- и взрывобезопасного выполнения технологических операций при бурении, освоении и ремонте газовых и нефтяных скважин, вскрытии продуктивных пластов, ремонте и испытании трубопроводов, резервуаров и оборудования, эксплуатирующихся с взрывоопасными средами и для других целей в различных отраслях промышленности.

Характеристики станции:

- производительность – 10 м³/мин;
- давление – 100 атм.;
- чистота получаемого азота – 95%;
- устанавливается на шасси КАМАЗ, УРАЛ, КрАЗ;
- привод дизельный;
- предназначена для работы на открытой площадке при температуре от +45 до -50 °С.

Отличительные особенности станции:

Увеличенная в 2 раза производительность в сравнении с ТГА-5/101, при сохранении давления и концентрации азота.

Состав станции:

1. шасси КрАЗ -65053-02;
2. капот с установленной шумо- и теплоизоляцией;
3. поршневой компрессор 2ГМ2,5-10/101;
4. мембранный газоразделительный блок;
5. теплообменник масла, воздуха и азота;
6. блок подготовки воздуха;
7. подогреватель воздуха;
8. шкаф автоматики;
9. шкаф КИП;
10. комплект ЗИП;
11. комплект технической документации.



Опросный лист

для определения состава оборудования установки по производству азота

1	Наименование организации-заказчика	
2	Адрес заказчика, телефон, факс	
3	Ответственный представитель заказчика, Ф.И.О., телефон, электронный адрес.	
4	Проектный институт, телефон, факс	
5	Представитель института, Ф.И.О., телефон, электронный адрес	
6	Назначение установки	
7	Область использования получаемого азота	
8	Требуемая чистота получаемого азота, %	
9	Требуемый расход азота, нм ³ /час	
10	Требуемое давление азота, атм.	
11	Возможность изменения газового потока во времени	
12	Возможность регулирования чистоты азота	
13	Климатическое исполнение	
14	Тип применяемого шасси:	
	– КАМАЗ	
	– УРАЛ	
	– КрАЗ	
15	Привод компрессора станции:	
	– электрический (указать напряжение подстанции – 380/6000 В)	
	– дизельный	
16	Режим работы станции (сменный/круглосуточный)	
17	Автоматика:	
	– релейная – микропроцессорная	
18	Планируемые сроки поставки станции заказчику (число, месяц, год)	

Просим Вас заполнить и отправить по факсу: **(861) 279-06-09**
или на e-mail: **info@techgaz.com**

Дополнительная информация по телефону: **(861) 299-09-09 (многоканальный)**

ПРОДУКЦИЯ

Промышленной группы «ТЕГАС»:

- **Самоходные азотные компрессорные станции**
- Блочно-модульные азотные компрессорные станции
- Азотные мембранные установки
- Блочно-модульные компрессорные станции для компримирования природного или попутного нефтяного газа
- Винтовые и поршневые стационарные компрессорные установки
- Светодиодные энергосберегающие лампы «ТЕГАС»

- ⇒ **РАЗРАБОТКА**
- ⇒ **ИЗГОТОВЛЕНИЕ**
- ⇒ **ПОСТАВКА**
- ⇒ **ОБУЧЕНИЕ**
- ⇒ **СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**



® ООО «ТЕГАС»
г. Краснодар, пр. Репина, 20 оф.43
т.: (861) 299-09-09, ф.: (861) 279-06-09
info@techgaz.com

www.techgaz.com